

Technisches Datenblatt

WW 300

Dekorationsfolie für schwierige Oberflächen

IMAGin: Selbstklebeprodukte für den digitalen Großformatdruck.

PRODUKTBESCHREIBUNG:

OBERMATERIAL: 100 µ starke, weiß matte, monomere Weich-PVC Folie
KLEBER: High-Tack-permanenter, opaker Acrylkleber
ABDECKPAPIER: beschichtetes Kraftpapier, 140 g/m², mit Aufdruck: MACtac / IMAGin

TYPISCHE ANWENDUNGSGEBIETE:

Dekorationsfolie für schwierige Oberflächen im Innen- und Außenbereich.
 Die sehr hohen Werte bei der Anfangsklebkraft und der Endhaftung machen dieses Produkt zum idealen Druckmedium für eine große Bandbreite an Verklebeuntergründen. Dazu gehören die meisten flachen Wände in Innenräumen und im Freien. Sogar mit Latexfarben gestrichene Wände können mit dieser Folie dekoriert werden, was meist als der schwierigste Anstrich für Verklebungen angesehen wird. Dazu kommen industrielle Anwendungen, wie der Einsatz auf Baufahrzeugen und Landwirtschaftsmaschinen oder auf Abfallcontainern und Plastikpaneelen.

BEDRUCKUNG:

Speziell für den großformatigen Inkjetdruck mit Solvent-, ECO-Solvent-, UV- und Latex-Tinten vorgesehen.

Um bestmögliche Druckergebnisse zu erzielen, stellen Sie bitte sicher, dass Sie die richtigen Druckereinstellungen und das hierfür vorgesehene, korrekte ICC-Profil verwenden. ICC-Profile können Sie von Ihrer örtlichen MACtac-Niederlassung, Ihrem Fachhändler und über www.mactac.de erhalten. Drucker- und Heizungseinstellungen, sowie ICC-Profile erhalten Sie auch als Downloads über die Webseite einiger OEM's.

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN DER UNBEDRUCKTEN FOLIE		
	DURCHSCHNITTSWERTE	TESTMETHODE
<u>Klebstoffdaten bei 23 °C:</u> Anfangshaftung auf Glas: Haftung nach 24 Std. auf Glas:	24 ± 5 N/25 mm 26 ± 6 N/25 mm	FTM 9 FTM 1
<u>Dimensionsstabilität:</u> Schrumpfung in % nach 48 Std. bei 70 °C: (verklebt auf Aluminium)	≤ 1,0 mm	FTM 14
<u>Entflammbarkeit</u> verklebt auf Aluminium	selbstverlöschend	interner Test
<u>Temperaturbereich:</u> Mindestverklebetemperatur: Gebrauchstemperatur:	+ 10 °C -20 °C bis + 70 °C	

LAGERFÄHIGKEIT :

2 Jahre bei 15 °C – 25 °C und ca. 50% relativer Luftfeuchtigkeit (in der Originalverpackung).

HALTBARKEIT:

4 Jahre für die unbedruckte Folie im Außeneinsatz (vertikal verklebt unter mitteleuropäischen Bedingungen).

Eine Schutzlaminierung nach der Bedruckung im Inkjet-Druck kann das Verblässen der Druckfarben hinauszögern. Das Verblässen der Farben ist abhängig von den verwendeten Tinten, dem jeweiligen Druckmedium, der Ausrichtung des Druckes, dem Winkel der Aufhängung und den Witterungsbedingungen des Anbringungsortes. Eine Laminierung schützt zusätzlich auch vor Kratzern, Schmutz und Stößen.

CHEMISCHE BESTÄNDIGKEIT:

Kein Effekt, wenn auf rostfreiem Stahl verklebt und eingetaucht in Schmierfett, aliphatische Lösemittel, Alkohole, milde Säuren und milde Alkali.

Nach ausgedehntem Kontakt mit Benzin – getestet mit wiederholten 10-minütigen Besprühungsphasen – kann es zu Kantenablösungen kommen.

EMPFEHLUNGEN:

Testen Sie immer die Kombination aus **WW 300** oder den Druckmedien der Serie **JT 5000** mit den verwendeten Druckfarben und den eingesetzten Schutzlaminaten vor einem kommerziellen Einsatz.

- **Druckbedingungen:**
Ein klimatisierter Druckraum mit ± 23 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50%.
- **Laminierung:**
Der Druck muss völlig ausgetrocknet sein. Das bedruckte Material sollte mindestens 48 Std. getrocknet werden, bevor es laminiert oder transportiert wird.
Zum Schutz der Motive vor korrosiven Flüssigkeiten, Rauch, Dampf, gegen Verkratzen und Abrieb oder anderen Verschmutzungen und um eine längere Haltbarkeit zu erzielen, wird dringend empfohlen, den Druck mit einem der Schutzlaminat **IMAGin LF 3899 (glänzend)**, **LF 3898 (matt)**, **LF 3894 (satin)**, **PERMAfun Crystal Gloss** oder einem Laminat der Serie **PERMAgard 7200** zu schützen.
MACTac weist jegliche Verantwortung zurück, wenn es durch den Einsatz von fremden Laminaten zu Misserfolgen oder Schäden gekommen ist.
- **Transport:**
Zum einfachen Transport kann **WW 300** mit der Druckseite nach außen und einem Mindestdurchmesser von 15 cm (z. B. auf einem 6 Zoll Kern) aufgerollt werden. Ist das Bild nicht laminiert, vergewissern Sie sich, dass der Druck völlig getrocknet ist, bevor er aufgerollt wird. Zum Schutz vor Wasser oder aggressiven Flüssigkeiten sollte der Druck in einer Plastiktasche aufbewahrt werden. Vermeiden Sie es, den Druck während des Transports oder der Lagerung größeren Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsschwankungen auszusetzen.

ALLGEMEINE ANMERKUNG: Die Haftung beeinflussende Faktoren

Um die Produkteignung in der Endanwendung sicher zu stellen, ist es ratsam, die ausgewählte Produktkombination unter realen Einsatzbedingungen zu testen, bevor in Produktion gegangen wird.

Folgende Faktoren können die Haftung eines druckaktiven Klebstoffes negativ beeinflussen:

- Staubige, schmutzige, fettige oder oxidierte Untergründe.
- Trennmittelnrückstände auf tiefgezogenen Plastikoberflächen.
- Niedrige Oberflächenspannungen wie bei Polyethylen, Polypropylen und anderen Substraten.
- Verklebung bei einer Temperatur unterhalb der Mindest-Verklebetemperatur oder Anwendungen außerhalb des Gebrauchstemperaturbereiches.

WICHTIGER HINWEIS:

Alle MACTac Erzeugnisse werden während des gesamten Herstellungsprozesses einer aufmerksamen Qualitätskontrolle unterzogen.

Die über MACTac Erzeugnisse veröffentlichten Informationen beruhen auf Untersuchungen, die die Gesellschaft für zuverlässig erachtet, stellen aber keine Garantie dar.

Angesichts der vielfältigen Verwendungsfähigkeit der Produkte und der laufenden Entwicklung neuer Verwendungsmöglichkeiten empfiehlt es sich, dass der Käufer vor jedem Gebrauch Eignung und Beschaffenheit prüft; er trägt das alleinige Risiko für diesen Gebrauch. Der Verkäufer haftet für Schäden nur bis zur Höhe des Kaufpreises unter Ausschluss aller mittelbaren und zufälligen Schäden. Unsere Produkte werden laufend weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Information, falls erforderlich, die chemische Zusammensetzung bzw. die physikalischen Eigenschaften neuen Erkenntnissen anzupassen.